

사업자등록증

(법인사업자)

등록번호 : 133-87-00086

법인명(단체명) : 주식회사 대영테크

대표자 : 김진현

개업연월일 : 2015년 04월 27일 법인등록번호 : 134211-0162927

사업장소재지 : 경기도 광주시 곤지암읍 오향길34번길 29

본점소재지 : 경기도 광주시 곤지암읍 오향길34번길 29

사업의종류 : ☐업태 제조업 ☐종목 금형, 플라스틱

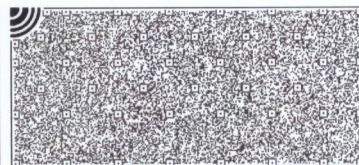
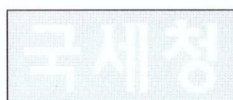
발급사유 : 정정

사업자단위과세적용사업자여부 : 여()부(✓)

전자세금계산서전용전자우편주소 :

2020년 02월 04일

경기광주세무서장





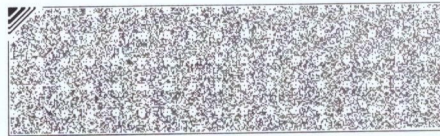
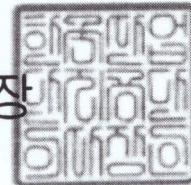
공장등록증명(신청)서

접수번호	2020030694190441001	접수일	2020.03.06	처리기간	즉시
신청인	회사명 주식회사 대영테크	전화번호 010-8863-7387			
	대표자 성명 김진현	생년월일(법인등록번호) 1342110162927			
	대표자 주소(법인 소재지) 경기도 광주시 곤지암읍 곤지암리 258번지				
등록 내용	공장 소재지 경기도 광주시 곤지암읍 오향길34번길 29	지목 공장용지	보유구분 자가 [O], 임대[]		
	공장 등록일 2007년 05월 31일	사업 시작일 2006년 06월 08일	종업원 수 남 :12 여 :0		
	공장의 업종(분류번호) 운송장비 조립용 플라스틱제품 제조업 외 1 종(22241,22249)				
	공장 부지 면적(㎡) 1648	제조시설 면적(㎡) 356.14	부대시설 면적(㎡) 250.84		
등록 조건					
등록변경 · 증설등 기재사항 변경내용(변경 날짜 및 내용)				공장관리번호 416102006104125	

「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률」 제16조제1항 · 제2항 · 제3항에 따라 위와 같이 등록된 공장임을 증명합니다.

2020년 03월 06일

한국산업단지공단장



◆본 증명서는 인터넷으로 발급되었으며, 정부24(gov.kr)의 인터넷발급문서진위확인 메뉴를 통해 위·변조 여부를 확인할 수 있습니다.(발급일로부터 90일까지) 또한 문서하단의 바코드로도 진위확인(정부24 앱 또는 스캐너용 문서확인프로그램)을 하실 수 있습니다.



Certificate

인증번호 : 제 12-1490 호



제 품 인 증 서

1. 제 조 업 체 명 : 주식회사 대영테크
2. 대 표 자 성 명 : 김진현
3. 공 장 소 재 지 : 경기 광주시 곤지암읍 오향길34번길 29
4. 인 증 제 품
 - 가. 표 준 명 : 합성수지제 박스 및 커버
 - 나. 표 준 번 호 : K S C 8436
 - 다. 종 류 · 등 급 · 호 칭 또 는 모 델 :
매입용 스위치박스 1개용, 매입용 4각 아웃렛 박스 중얇은형, 매입용 8각 콘크리트 박스 깊은형
노출용 스위치박스 1개용. 끝.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2022 년 04 월 13 일



한국표준협회



1. 최초 인증일 : 2012-08-22
2. 차기심사 완료기한 : 2025-02-25
3. 최종 변경일 : 2022-04-13 정기심사 합격

< 제품 검사 성적서 >

검사일자 : 2023 년 2 월 15 일

결	작 성	승 인
재		

품 명	합성수지제 박스 및 커버	종류/기호	노출용 스위치박스 SW1 50 <input type="checkbox"/> 매입용 스위치박스 CSW1SS <input type="checkbox"/> 8각콘크리트박스 8CB54 <input type="checkbox"/> 4각 아웃렛박스 4OB44 <input checked="" type="checkbox"/>
수 량	15900	LOT NO.	2023215
검사장소	품질관리팀 실험실	검사자	원 흥 식

순 위	검 사 항목	판 정 기 준	검 사 조 건	측 정 치			판 정
				n ₁	n ₂	n ₃	
1	겉모양 및 모양	a) 내외면은 매끄럽고 유해한 흠, 잔금, 갈라짐, 비틀림, 기타 전선의 피복을 손상하거나 배선 기구류를 손상하는 결점이 없어야 한다. b) 부표 또는 부도에는 허브를 함께 성형하거나 또는 녹아웃을 붙일 수도 있다. c) 녹아웃을 붙이는 경우의 녹아웃의 배치는 커넥터의 부착에 지장이 없어야 한다. d) 박스 안에 격벽이 부착되는 것은, 그것을 부착하였을 때 박스 및 격벽이 견뢰한 구조이어야 한다. e) 허브가 부착된 것에는 허브의 수 및 위치를 나타낸다.	n=3, c=0	✓	✓	✓	<input checked="" type="checkbox"/> 합 격 <input type="checkbox"/> 불합격
2	치수	나비(A) 91.8 ~ 112.2mm 높이(C) 39.6 ~ 48.4mm 두께(t) 3.1 ~ 3.9mm	n=3, c=0	101.6	101.59	101.6	<input checked="" type="checkbox"/> 합 격 <input type="checkbox"/> 불합격
				43.79	43.78	43.8	
				3.2	3.2	3.2	
3	성능	절연 저항 절연 저항값이 5MΩ 이상이어야 한다. 절연 내력 섬락 또는 파괴가 생기지 않아야 한다. 내압축성 시료 길이쪽 면 중앙부에 490N의 힘을 가하였을 때 잔금 또는 갈라짐이 생기지 않아야 한다. 녹아웃의 중심에 160N의 힘을 가하였을 때 잔금 또는 갈라짐이 생기지 않아야 함 내열성 변화율이 2% 이하이어야 한다. 내연성 눈에 보이는 불꽃 및 지속적인 적열이 없거나 또는 샘플 시료의 불꽃 및 적열이 글로 와이어를 떼고 나서 30초 이내에 사라져야 한다. 내충격성 잔금 또는 갈라짐이 생기지 않고 정상적으로 사용할 수 있는 변형이 없어야 함.	n=3, c=0 n=1, c=0 n=1, c=0	✓ ✓ ✓ ✓ 1	✓ ✓ ✓ 0.9	✓ ✓ ✓ 1	<input checked="" type="checkbox"/> 합 격 <input type="checkbox"/> 불합격

특기사항



원본대조필

종합판정

합격

< 제품 검사 성적서 >

검사일자 : 2023 년 2 월 15 일

결	작 성	승 인
재		

품 명	합성수지제 박스 및 커버		종류/기호	노출용 스위치박스 SW1 50 <input type="checkbox"/> 매입용 스위치박스 CSW1 <input type="checkbox"/> 8각콘크리트박스 8CB54 <input checked="" type="checkbox"/> 4각 아웃렛 박스 4OB54 <input type="checkbox"/>				
수 량	4800		LOT NO.	2023215				
검사장소	품질관리팀 실험실		검사자	원 흥 식				
순 위	검 사 항 목	판 정 기 준		검 사 조 건	측 정 치			판 정
					n ₁	n ₂	n ₃	
1	겉모양 및 모양	a) 내외면은 매끄럽고 유해한 흠, 잔금, 갈라짐, 비틀림, 기타 전선의 피복을 손상하거나 배선 기구류를 손상하는 결점이 없어야 한다. b) 부표 또는 부도에는 허브를 함께 성형하거나 또는 녹아웃을 붙일 수도 있다. c) 녹아웃을 붙이는 경우의 녹아웃의 배치는 커넥터의 부착에 지장이 없어야 한다. d) 박스 안에 격벽이 부착되는 것은, 그것을 부착하였을 때 박스 및 격벽이 견뢰한 구조이어야 한다. e) 허브가 부착된 것에는 허브의 수 및 위치를 나타낸다.		n=3, c=0	✓	✓	✓	<input checked="" type="checkbox"/> 합 격 <input type="checkbox"/> 불합격
2	치수	나비(A)	87.3 ~ 106.7mm	n=3, c=0	96.6	97	96.8	<input checked="" type="checkbox"/> 합 격 <input type="checkbox"/> 불합격
	높이(C)	48.6 ~ 59.4mm		57.1	57.1	57		
	두께(t1)	3.6 ~ 4.4mm		4.1	4.1	4.2		
	나사간격(V)	88.2 ~ 89.8mm		88.9	88.9	89		
	나사간격(W)	27.2 ~ 28.8mm		28	28	27.9		
	보스의 두께(E)	8mm(최소값)		45.9	45.9	46		
	백플레이트의 두께(t2)	4.5mm(최소값)		4.7	4.7	4.6		
3	성능	절연 저항	절연 저항값이 5MΩ 이상이어야 한다.	n=3, c=0	✓	✓	✓	<input checked="" type="checkbox"/> 합 격 <input type="checkbox"/> 불합격
	절연 내력	성락 또는 파괴가 생기지 않아야 한다.		✓	✓	✓		
	내압축성	시료 길이쪽 면 중앙부에 490N의 힘을 가하였을 때 잔금 또는 갈라짐이 생기지 않아야 한다. 녹아웃의 중심에 160N의 힘을 가하였을 때 잔금 또는 갈라짐이 생기지 않아야 함		✓	✓	✓		
	내열성	변화율이 2% 이하이어야 한다.		0.7	0.8	0.9		
	내연성	눈에 보이는 불꽃 및 지속적인 적열이 없거나 또는 샘플 시료의 불꽃 및 적열이 글로 와이어를 떼고 나서 30초 이내에 사라져야 한다.	n=1, c=0	공인시험기관성적으로 대체				
	내충격성	잔금 또는 갈라짐이 생기지 않고 정상적으로 사용할 수 있는 변형이 없어야 함.	n=1, c=0	공인시험기관성적으로 대체				
특기사항				중 합 판 정	<div style="border: 2px solid blue; padding: 5px; display: inline-block;">합 격</div>			

원본대조필

< 제품 검사 성적서 >

검사일자 : 2023 년 2 월 15 일

결	작성	승인
재		

품명	합성수지제 박스 및 커버	종류/기호	노출용 스위치박스 SW1 50 <input type="checkbox"/> 매입용 스위치박스 CSW1SS <input checked="" type="checkbox"/> 8각콘크리트박스 8CB54 <input type="checkbox"/> 4각 아웃렛박스 40B44 <input type="checkbox"/>
수량	14,300	LOT NO.	2023215
검사장소	품질관리팀 실험실	검사자	원흥식

순위	검사항목	판정기준	검조건	측정치			판정	
				n ₁	n ₂	n ₃		
1	겉모양 및 모양	a) 내외면은 매끄럽고 유해한 흠, 잔금, 갈라짐, 비틀림, 기타 전선의 피복을 손상하거나 배선 기구류를 손상하는 결점이 없어야 한다. b) 부표 또는 부도에는 허브를 함께 성형하거나 또는 녹아웃을 붙일 수도 있다. c) 녹아웃을 붙이는 경우의 녹아웃의 배치는 커넥터의 부착에 지장이 없어야 한다. d) 박스 안에 격벽이 부착되는 것은, 그것을 부착하였을 때 박스 및 격벽이 견뢰한 구조이어야 한다.	n=3, c=0	✓	✓	✓	<input checked="" type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격	
		e) 허브가 부착된 것에는 허브의 수 및 위치를 나타낸다.	n=3, c=0	1	1	1		
2	치수	세로(A)	91.8 ~ 112.2mm	n=3, c=0	101.8	101.8	101.9	<input checked="" type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격
		가로(B)	55.8 ~ 68.2mm		61.8	61.8	61.75	
		높이	39.6 ~ 48.4mm		43.9	43.9	44	
		두께(t)	3.1 ~ 3.9mm		3.5	3.49	3.5	
3	성능	절연 저항	절연 저항값이 5MΩ 이상이어야 한다.	n=3, c=0	✓	✓	✓	<input checked="" type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격
		절연 내력	섬락 또는 파괴가 생기지 않아야 한다.		✓	✓	✓	
		내압축성	시료 길이쪽 면 중앙부에 490N의 힘을 가하였을 때 잔금 또는 갈라짐이 생기지 않아야 한다.		✓	✓	✓	
			녹아웃의 중심에 160N의 힘을 가하였을 때 잔금 또는 갈라짐이 생기지 않아야 함					
		내열성	변화율이 2% 이하이어야 한다.		0.7	0.8	0.7	
		내연성	눈에 보이는 불꽃 및 지속적인 적열이 없거나 또는 샘플 시료의 불꽃 및 적열이 글로 와이어를 떼고 나서 30초 이내에 사라져야 한다.	n=1, c=0	공인시험기관성적서로 대체			
		내충격성	잔금 또는 갈라짐이 생기지 않고 정상적으로 사용할 수 있는 변형이 없어야 함.	n=1, c=0	공인시험기관성적서로 대체			

특기사항

원본대조필

종합판정

합격

< 제품 검사 성적서 >

검사일자 : 2023년 2월 15일

결	작성	승인
재		

품명	합성수지제 박스 및 커버		종류/기호	노출용	스위치박스 SW1 50 ■			
				매입용	스위치박스 CSW1 □			
					8각콘크리트박스 8CB54 □			
					4각 아웃렛 박스 4OB54 □			
수량	14.000		LOT NO.	2023215				
검사장소	품질관리팀 실험실		검사자	원흥식				
순위	검사항목	판정기준		검조건	측정치			판정
					n ₁	n ₂	n ₃	
1	겉모양 및 모양	a) 내외면은 매끄럽고 유해한 흠, 잔금, 갈라짐, 비틀림, 기타 전선의 피복을 손상하거나 배선 기구류를 손상하는 결점이 없어야 한다. b) 부표 또는 부도에는 허브를 함께 성형하거나 또는 녹아웃을 붙일 수도 있다. c) 녹아웃을 붙이는 경우의 녹아웃의 배치는 커넥터의 부착에 지장이 없어야 한다. d) 박스 안에 격벽이 부착되는 것은, 그것을 부착하였을 때 박스 및 격벽이 견뢰한 구조이어야 한다. e) 허브가 부착된 것에는 허브의 수 및 위치를 나타낸다.		n=3, c=0	✓	✓	✓	<input checked="" type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격
2	치수	세로(A)	107 ~ 130.9mm	n=3, c=0	120	120.1	120	<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격
		가로(B)	66.6 ~ 81.4mm		74.8	74.9	74.8	
		높이(C)	45 ~ 55mm		53.7	53.7	53.8	
		두께(t)	2.7 ~ 3.3mm		3.1	3.1	3	
		나사간격(V)	83.1 ~ 83.9mm		83.5	83.6	83.5	
		귀간격(G)	73mm(최소값)		73.8	73.8	73.9	
		보스의 두께(E)	8mm(최소값)		8.2	8.2	8.2	
3	성능	절연 저항	절연 저항값이 5MΩ 이상이어야 한다.	n=3, c=0	✓	✓	✓	<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격
		절연 내력	섬락 또는 파괴가 생기지 않아야 한다.		✓	✓	✓	
		내압축성	시료 길이쪽 면 중앙부에 490N의 힘을 가하였을 때 잔금 또는 갈라짐이 생기지 않아야 한다. 녹아웃의 중심에 160N의 힘을 가하였을 때 잔금 또는 갈라짐이 생기지 않아야 함		✓	✓	✓	
		내열성	변화율이 2% 이하이어야 한다.		0.7	0.7	0.8	
		내연성	눈에 보이는 불꽃 및 지속적인 적열이 없거나 또는 샘플 시료의 불꽃 및 적열이 글로 와이어를 떼고 나서 30초 이내에 사라져야 한다.	n=1, c=0	공인시험기관성적서로 대체			
		내충격성	잔금 또는 갈라짐이 생기지 않고 정상적으로 사용할 수 있는 변형이 없어야 함.	n=1, c=0	공인시험기관성적서로 대체			
특기사항				종합판정	합격			

시험 성적서

성적서 번호 : T2021-10978

회사명 : 주식회사 대영테크

대표자 : 김진현

연락처 : 031-767-7387

주소 : 경기도 광주시 곤지암읍 오향길34번길 29

1. 시료명 : 합성수지제 박스 및 커버
· 규격 및 형식 : SWI 50, CSW1SS, 4OB 44, 8CB 54
2. 성적서의 용도 : 품질관리용
3. 접수일자 : 2021.10.01
4. 시험일자 : 2021.10.01 - 2021.10.21
5. 시험방법 : 의뢰자 제시 규격 [KS C 8436 참조]
6. 시험결과 : 시험결과 참조

시험자 : 송정성

송정성

승인자 : 형재필

형재필

1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로서 전체 제품에 대한 품질을 보증하지는 않습니다
2. 이 성적서는 우리 시험연구원의 사전 동의 없이 홍보, 선전, 광고 및 소송용으로 사용될 수 없으며 용도 이외의 사용을 금합니다.
3. 이 성적서의 사본은 무효입니다.

2021 년 10 월 22 일



한국기계전기전자시험연구원



www.ktc.re.kr 15809 경기도 군포시 흥안대로27번길 22

TEL : 1899-7654

위 성적서의 결과는 KS Q ISO/IEC 17025 및 KOLAS인정과 관련이 없음을 알려 드립니다.

Code NO : JGN2-AI6U-1SR9



시험결과

성적서 번호 : T2021-10978

4. 시험결과 요약

시험항목	시험조건 및 방법	시험기준	시험결과	
내충격성	1) 시료와 충격 시험기를 $(-5 \pm 1) ^\circ\text{C}$ 의 항온조 내부에 2 h 동안 양생 2) 그 후, 1 kg의 추로 10 cm 높이에서 수직 낙하 3) 바닥면과 4 개의 옆면에 각 1 회씩 충격(총 5 회)	잔금 또는 갈라짐의 손상이 없을 것	SWI 50	적 합
			CSW15S	적 합
			4OB 44	적 합
			8CB 54	적 합
내연성 (글로와이어)	1) 시료에 글로와이어 팁을 30 s 동안 접촉 2) 시험(팁) 온도 : $(650 \pm 10) ^\circ\text{C}$	1) 가시적인 화염과 지속적인 백열이 없거나 시료의 화염 과 불꽃이 글로와이어 제거 후 30 s 이내에 소멸할 것 2) 박엽지에 어떠한 발화도 없을 것	SWI 50	적 합
			CSW15S	적 합
			4OB 44	적 합
			8CB 54	적 합



시험결과

성적서 번호 : T2021-10978

6. 시험에 사용된 장비

장비명	장비번호	모델명 (제조사)
전자저울	1498	HP-20 (AND)
저온충격시험장치	1492	K60884-1 (화진엔지니어링)
Temperature & Humidity Chamber	1279	SE-CT-02 (석산ENG)
출자	2575-07	KMC-25RJ (Komelon)
Glow Wire & Needle Flame Tester	4680	DPT-200 (대경ENG)

7. 비고

- 진행된 시험은 특별한 언급이 없는 한 IEC 60068-1에 따른 다음의 대기 조건에서 실시됨
- (1) 온도 : $(25 \pm 10) ^\circ\text{C}$
- (2) 습도 : $(50 \pm 25) \% \text{ R.H.}$



납품실적

2022	아산탐정e편한세상 퍼스트드림	호반건설
2022	김해 삼계 그린코아	삼정건설
2022	강원도 인제 군부대	도원이엔씨
2022	여주우남퍼스트빌	우남건설
2022	부산덕천 포레나	한화건설
2021	대구 범물동 일성트루웰	일성건설
2021	양주 대광로제비앙	대광건영
2021	안양푸르지오	포스코
2021	대구 대봉교역 대왕이너스	태왕